



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.HA65.B.00055/19

Серия **RU** № **0110586**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность» (ООО «ТехБезопасность») Адрес места нахождения юридического лица: 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в". Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «АЛЬТРА ИНДАСТРИАЛ МОУШЕН», ОГРН 1115017001230. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 125464, Россия, город Москва, шоссе Волоколамское, дом 142, офис 321/4. Телефон: +74956420469. Адрес электронной почты: info.ru@bauergears.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Bauer Gear Motor GmbH
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Eberhard Bauer Str. 36-60, D-73734 Esslingen, Германия.

ПРОДУКЦИЯ Мотор-редукторы торговой марки «Bauer» (в составе редукторов BG., BF., BK., BS. и электродвигателей асинхронных типов D.D., D.E., D.S., D.N., D.C.) с маркировкой взрывозащиты и защиты от воспламенения горючей пыли. Маркировки взрывозащиты и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены на листах 1, 2, 3 Приложения (бланки №№ 0637106, 0637107, 0637108).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8501 10 910 0, 8501 10 930 0, 8501 51 000 1, 8501 51 000 9, 8501 52 200 1, 8501 52 200 9, 8501 52 300 0, 8501 52 900 2, 8501 52 900 9, 8501 20 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 0123-НИ-01 от 13.03.2019, выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», аттестат аккредитации RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства изготовителя № 0123-АСП от 11.01.2019 г, технической документации изготовителя (руководство по эксплуатации ВА 170 RU, инструкция по эксплуатации ВА 168 RU, руководство по эксплуатации ВА 200 RU, указания по технике безопасности МВ 122 RU, технический паспорт б/н, чертежи №№: АК321.2000-10, DXC04-00-A2-A1, ZK010.1030-13, оценка опасностей воспламенения № ВА4000RU). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, приведены на листе 4 Приложения (бланк № 0637109). Условия хранения, срок хранения и срок службы (годности) приведены на листе 2 Приложения (бланк № 0637107). Перечень предприятий-изготовителей продукции приведен на листе 5 Приложения (бланк № 0637110)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 18.03.2019

ПО 17.03.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Гараненко Иван Валерьевич

(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.НА65.B.00055/19

Серия **RU** № **0637106**

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Мотор-редуктор представляет собой агрегат, состоящий из электродвигателя и редуктора, выполненных в одном блоке.

Цилиндрические редукторы типа ВG и плоские цилиндрические редукторы типа ВF применяются для передачи момента вращения между параллельными или соосными валами. Конические редукторы типа ВК и червячные редукторы типа ВS применяются для передачи вращательного движения между пересекающимися, как правило, под прямым углом, осями.

Корпуса редукторов изготовлены из высокопрочного чугуна. Все редукторы заправлены смазочным материалом в объеме, зависящим от типоразмера редуктора и монтажной позиции. Тип смазочного материала - минеральные или синтетические масла, в зависимости от типа редуктора и температуры окружающей среды. Количество смазки, заправленной в редуктор, указывается на информационной табличке редуктора. Зубья редукторов изготовлены из поверхностно упрочненной стали с твердостью боковой поверхности ножки зуба - 60- 62 HRC, червячные колеса - из износостойкой бронзы. Защита от сильных ударов в результате резкого увеличения крутящего момента осуществляется механическими защитными устройствами (фрикционными муфтами, исключаяющими опасность взрыва) или высокоэластичными муфтами для валов.

Конструктивно электродвигатели выполнены в закрытом металлическом корпусе со встроенным вентилятором, защищенным кожухом с вентиляционными отверстиями и пластиной, дополнительно защищающей от попадания инородных тел. Внутри корпуса размещена электромагнитная система электродвигателя, электрические подсоединения к которой осуществляются через кабельные вводы вводной коробки или специальные штекерные соединители. Статор состоит из станины, сердечника и обмотки. Станина выполнена из чугуна или алюминиевого сплава. Внутри статора размещен собранный из листов электротехнической стали пакет, в пазах которого уложена обмотка. Ротор электродвигателей коротко-замкнутый, выполнен в виде вала из алюминиевого сплава. На валу ротора установлена крыльчатка вентилятора. Обмотка и использованные изоляционные материалы отвечают классу нагревостойкости изоляции F.

Конструктивно вводная коробка представляет собой корпус, отлитый из алюминиевого сплава, состоящий из основания, закрытого крышкой. Внутри корпуса расположены силовые проходные изоляторы с клеммами. На боковой поверхности коробки имеются резьбовые отверстия под кабельные вводы. Вводная коробка имеет один или несколько кабельных вводов или заглушек. Кабельные вводы и заглушки имеют соответствующий вид взрывозащиты и установлены согласно инструкциям изготовителя без изменения вида взрывозащиты и соответствующего температурного класса электродвигателей. Внутри вводной коробки имеется зажим защитного заземления. В конструкции электродвигателей предусмотрены внутренний и внешний заземляющие зажимы.

Независимо от применяемого вида взрывозащиты электродвигатели имеют защиту от перегрузки с помощью одного из двух следующих защитных устройств: токозависимого защитного устройства с выдержкой времени для контроля всех трех фаз (его настройка не должна превышать номинальное значение тока электродвигателя, которое при превышении тока уставки в 1,2 раза должно срабатывать в течение 2 ч) или устройства непосредственного контроля температуры с помощью температурного датчика. Данные защитные устройства должны иметь соответствующий вид взрывозащиты. Восстановление подачи энергоснабжения после возможного срабатывания тепловой защиты должно производиться согласно указаниям изготовителя.

Мотор-редукторы при поставке, в зависимости от заказа, могут комплектоваться ненарушающими вид взрывозащиты соответствующими взрывозащищенными вспомогательными устройствами, такими как: независимый вентилятор, стяжная муфта, встроенный датчик импульсов, стопор обратного хода и др. Для торможения при передвижении и для удержания груза по заказу на электродвигателе устанавливается навесной тормоз.

При эксплуатации с преобразователями частоты необходимо применять только электродвигатели с функцией контроля температуры с помощью датчика, включающего в себя термистор с положительным температурным коэффициентом. При этом значения мощности указываются на фирменной табличке с паспортными данными или на дополнительной табличке.

Подробное описание конструкции мотор-редукторов, условий монтажа и безопасной эксплуатации приведено в руководстве по эксплуатации изготовителя.

Взрывозащита мотор-редукторов обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Илья
(подпись)

Иван
(подпись)



Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Тараненко Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.НА65.В.00055/19

Серия **RU** № **0637107**

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»)
Нет.

3. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения - оборудование должно храниться в сухих проветриваемых помещениях с минимальным уровнем вибрации при температуре от минус 20 °С до +40 °С.

Срок хранения - не более 12 месяцев после поставки (хранение больше указанного срока требует переконсервации).
Срок службы (годности) при соблюдении потребителем правил эксплуатации – не менее 15 000 часов.

4. Идентификация продукции

Сертификат соответствия распространяется на мотор-редукторы взрывозащищенные торговой марки BAUER с маркировкой взрывозащиты и защиты от воспламенения горючей пыли:

редукторов типов BG..., BF..., BK..., BS... :

II Gb с k T1...T4 и III Db с k T160°C ... T120°C;

электродвигателей типов D...D... :

1Ex db IIС T3... T4 Gb или 1Ex db eb IIС T3... T4 Gb и Ex tb IIIС T160°C ... T120°C Db;

электродвигателей типов D...E... :

1Ex eb IIС T1... T4 Gb и Ex tb IIIС T160°C ... T120°C Db;

электродвигателей типов D...S... :

2Ex ec IIС T1... T3 Gc и/или Ex tc IIIС T160°C ... T120°C Dc;

электродвигателей типов D...N... :

2Ex ec IIС T3 Gc;

электродвигателей типов D...C... :

Ex tb IIIС T160°C ... T120°C Db.

Подробное разъяснение к спецификационным кодам мотор-редукторов приводится в технической документации изготовителя.

5. Основные технические данные

Таблица 1

Технические данные редукторов	BG...	BF...	BK...	BS...
Крутящий момент, Нм	20-18500	90-18500	80- 18500	25 - 1000
Выходная скорость, об/мин	0,3 - 450	0,2- 190	0,2 - 280	0,2 - 300
Передаточное отношение редуктора:				
• - для одноступенчатого;	-	-	-	4,60-75,00
• - для двухступенчатого;	2,46-73,13	5,22-141,80	3,67-108,60	6,13-418,00
• - для трехступенчатого	12,45-305,80	11,42-592,80	7,29-441,30	197,10-932,00
Степень защиты, обеспечиваемая оболочками по ГОСТ 14254-96 (МЭК 529-89)	IP68			
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °С	- 20 < ta < + 40			

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Тараненко Иван Валерьевич
(ф.и.о.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.НА65.B.00055/19

Серия **RU** № **0637108**

Таблица 2

Технические данные двигателей	D...D..., D...E..., D...S..., D...N..., D...C...
Напряжение питания переменного тока, В	110-690
Частота тока, Гц	50/60
Потребляемая мощность, кВт:	
• - в комплекте с редукторами типов BG, BF, BK;	0,03 - 75
• - в комплекте с редуктором типа BS	0,03 - 5,5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Режим работы по ГОСТ Р 52776-2007	S1
Класс защиты по способу защиты человека от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I
Степень защиты, обеспечиваемая оболочками по ГОСТ 14254-96 (МЭК 529-89)	IP65/IP66
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °C	- 20 < ta < + 40

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации считает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Цимелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Тараненко Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.HA65.B.00055/19

Серия **RU** № **0637109**

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с"	стандарт в целом
ГОСТ 31441.8-2011 (EN 13463-8:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 8. Защита жидкостным погружением "к"	стандарт в целом
ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ IEC 60079-1-2013	Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки "d"»	стандарт в целом
ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012	Взрывоопасные среды. Часть 7. Оборудование. Повышенная защита вида "е"	стандарт в целом
ГОСТ 31610.15-2012/ МЭК 60079-15:2005	Электрооборудование для взрывоопасных газовых сред. Часть 15. Конструкция, испытания и маркировка электрооборудования с видом защиты "н"	стандарт в целом
ГОСТ Р МЭК 60079-31-2010	Взрывоопасные среды. Часть 31. Оборудование с видом взрывозащиты от воспламенения пыли "t"	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Имелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

Гараненко Иван Валерьевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.НА65.В.00055/19

Серия **RU** № **0637110**

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия:

Полное наименование заводов-изготовителей	Адрес (место нахождения)
Bauer Gear Motor GmbH	Eberhard Bauer Str. 36-60, D-73734 Esslingen, Германия
Bauer Gear Motor Slovakia, s.r.o.	Organizacna Zlozka Tovarenska 49, SK- 953 01 Zlate Moravce, Словакия

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Шелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

Тараненко Иван Валерьевич (Ф.И.О.)